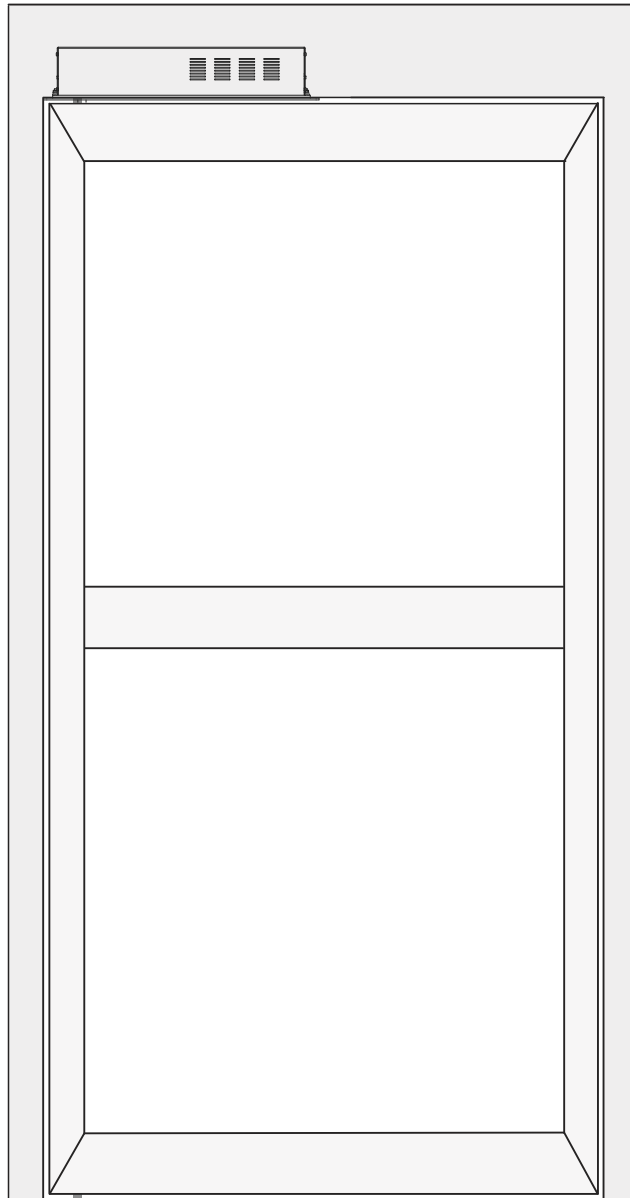


自动平开门安装手册

单向隐藏式



AUTOMATIC ENTRANCE SPECIALISTS

目录

1 技术参数	1
2 主机、配件介绍	2
3 门扇配件介绍	3
4 机械安装	4-7
4.1 主机、地轴安装示例	4
4.2 主机、地轴安装结构图	5
4.3 木门/有框门配件安装示例	6
4.4 玻璃门配件安装示例	7
5 电气连接	8
6 调试面板介绍	9
7 参数调整、功能设定	10

1、技术参数

电源：220V-240V 50HZ

开启时间：3-7S

开门的最大角度：105°

开门保持时间：1-30S

温度：-20° C +50° C

保护等级：IP12D

产品的重量（机组）：8.5kg

产品的体积（机组）：470X135X90mm

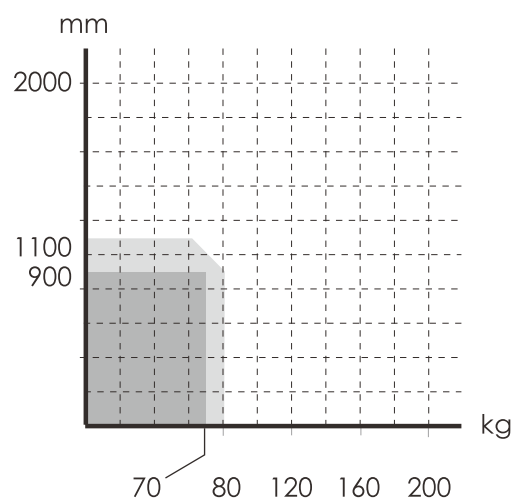
适合门扇：重量 $\leq 70\text{kg}$ 宽度 $\leq 900\text{mm}$

mm=门宽

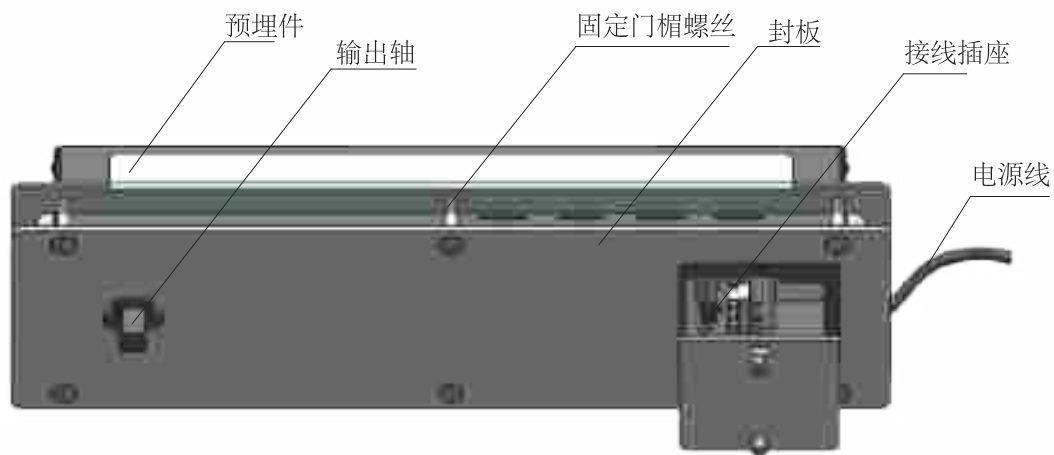
kg=门重

 最适合范围

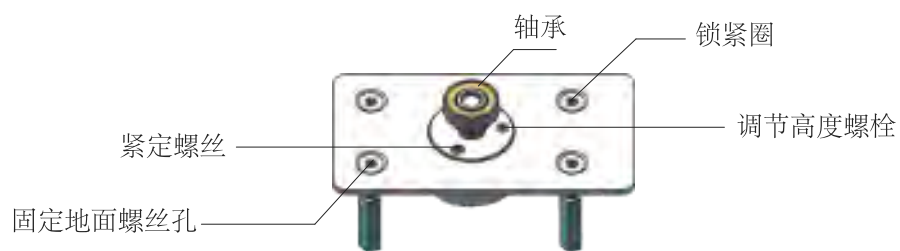
 极限范围



2、主机、配件介绍



主机



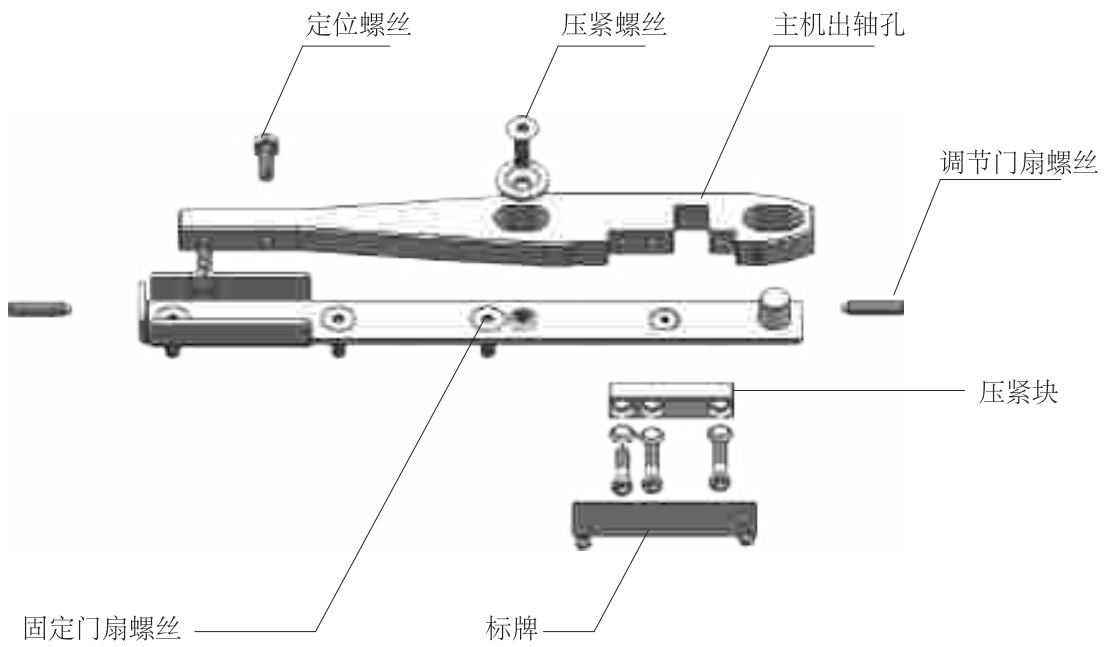
地面轴座



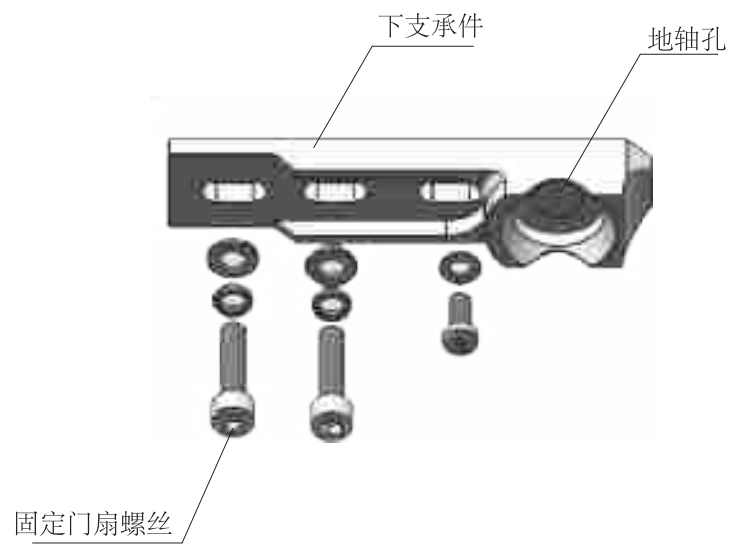
隐藏式同步连接线

3、门扇配件介绍

3.1 有框门配件



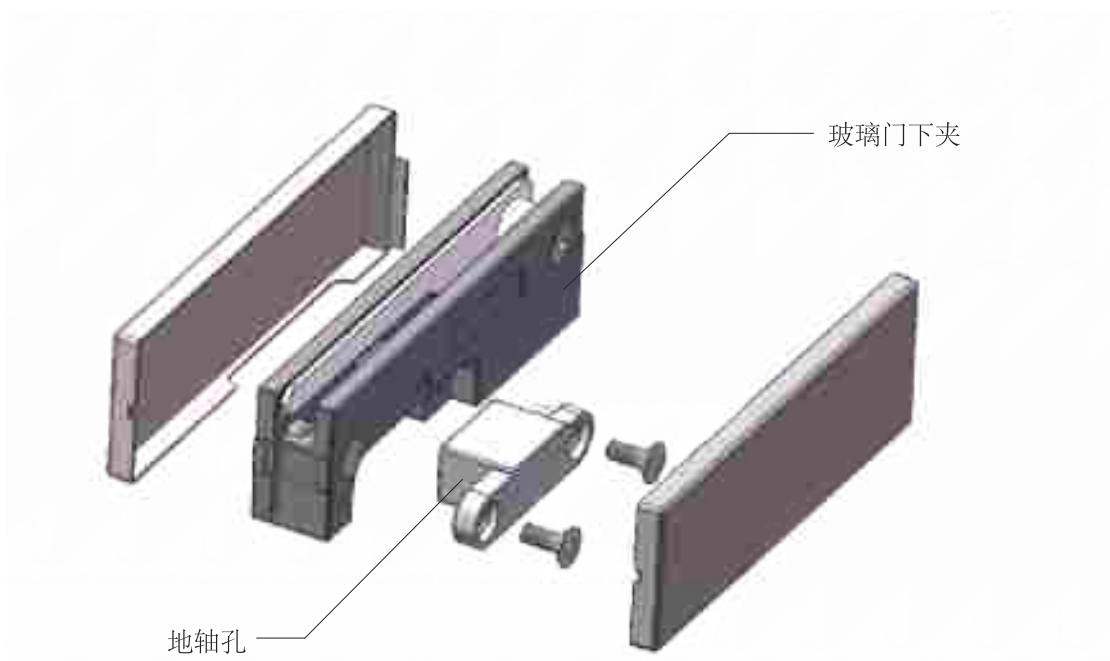
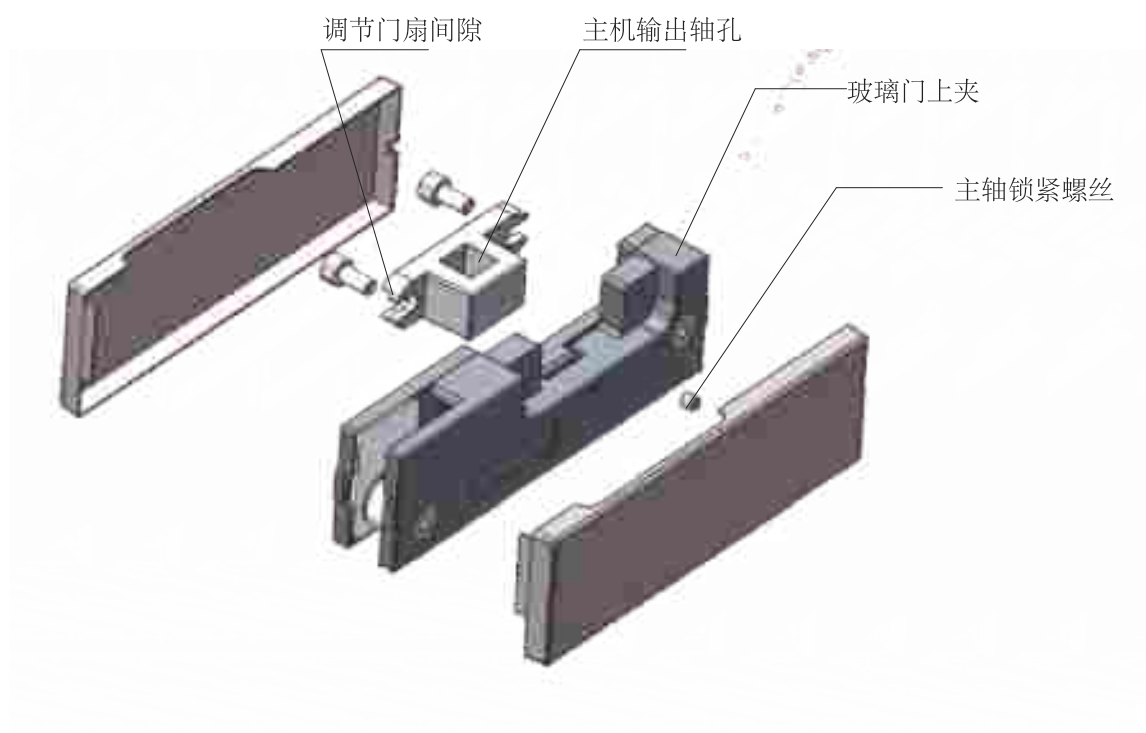
有框门上部配件



有框门下部配件

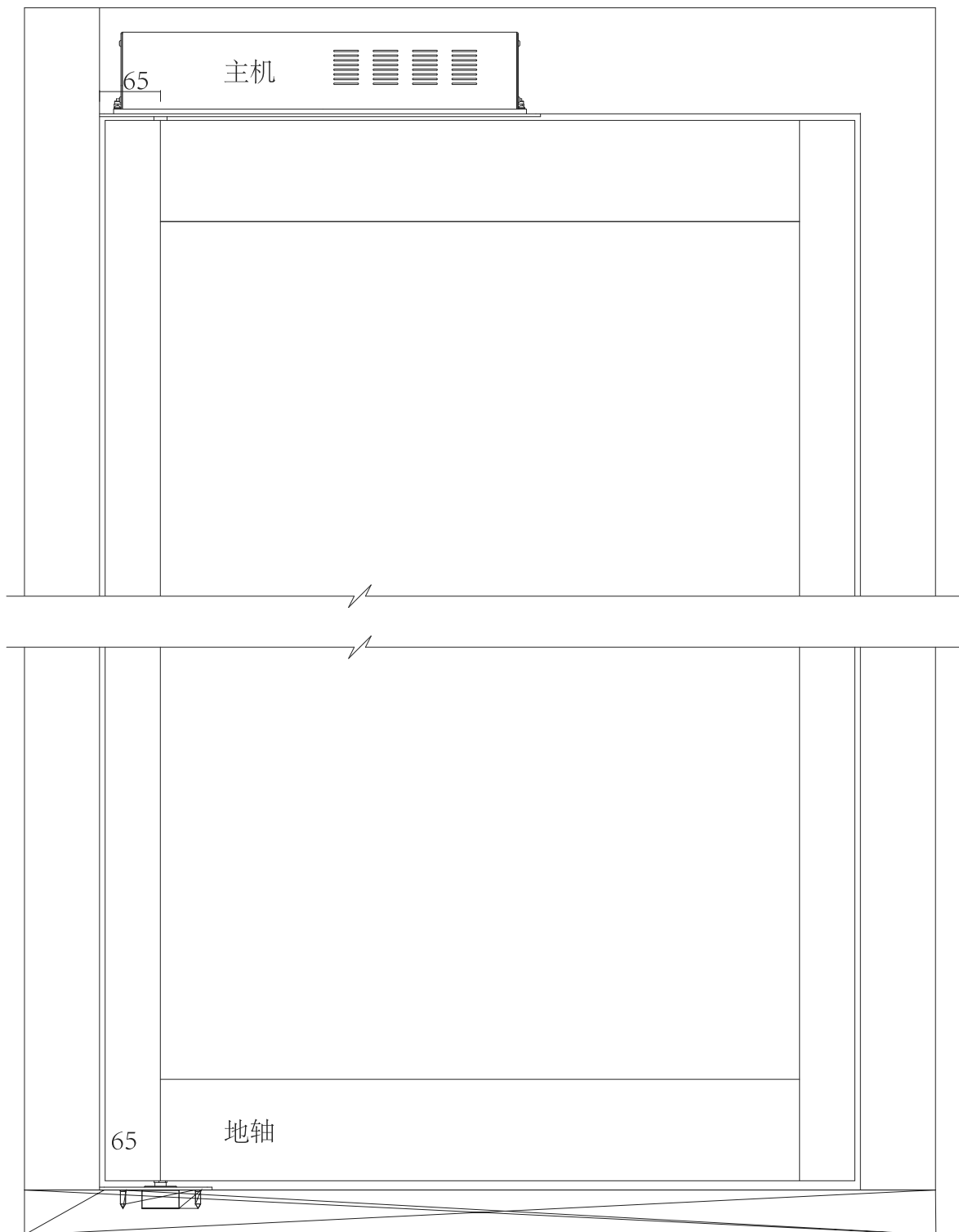
3、门扇配件说明

3.2 玻璃门夹配件



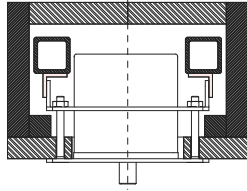
4、机械安装

4.1 主机、地轴安装示例



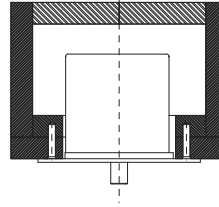
4、机械安装

4.2主机、地轴安装结构图



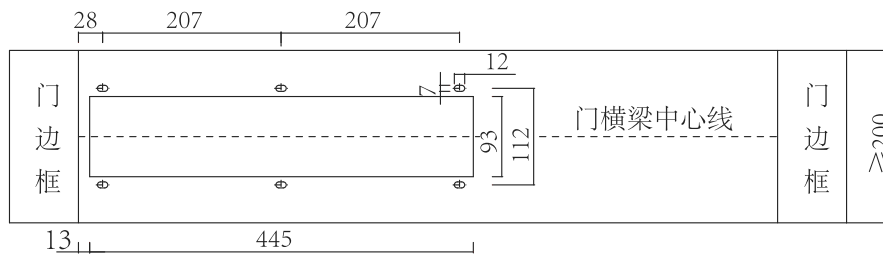
门横梁结构图(a)

主机 预埋件固定方式

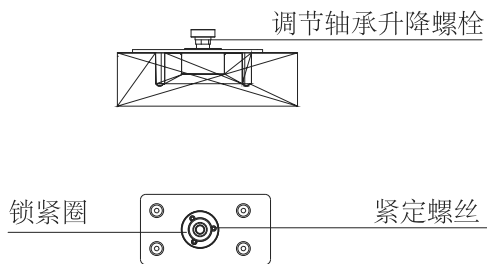


门横梁结构图(b)

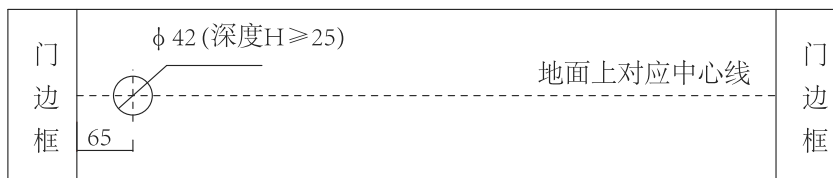
主机 木工板固定方式



门横梁下部开孔尺寸



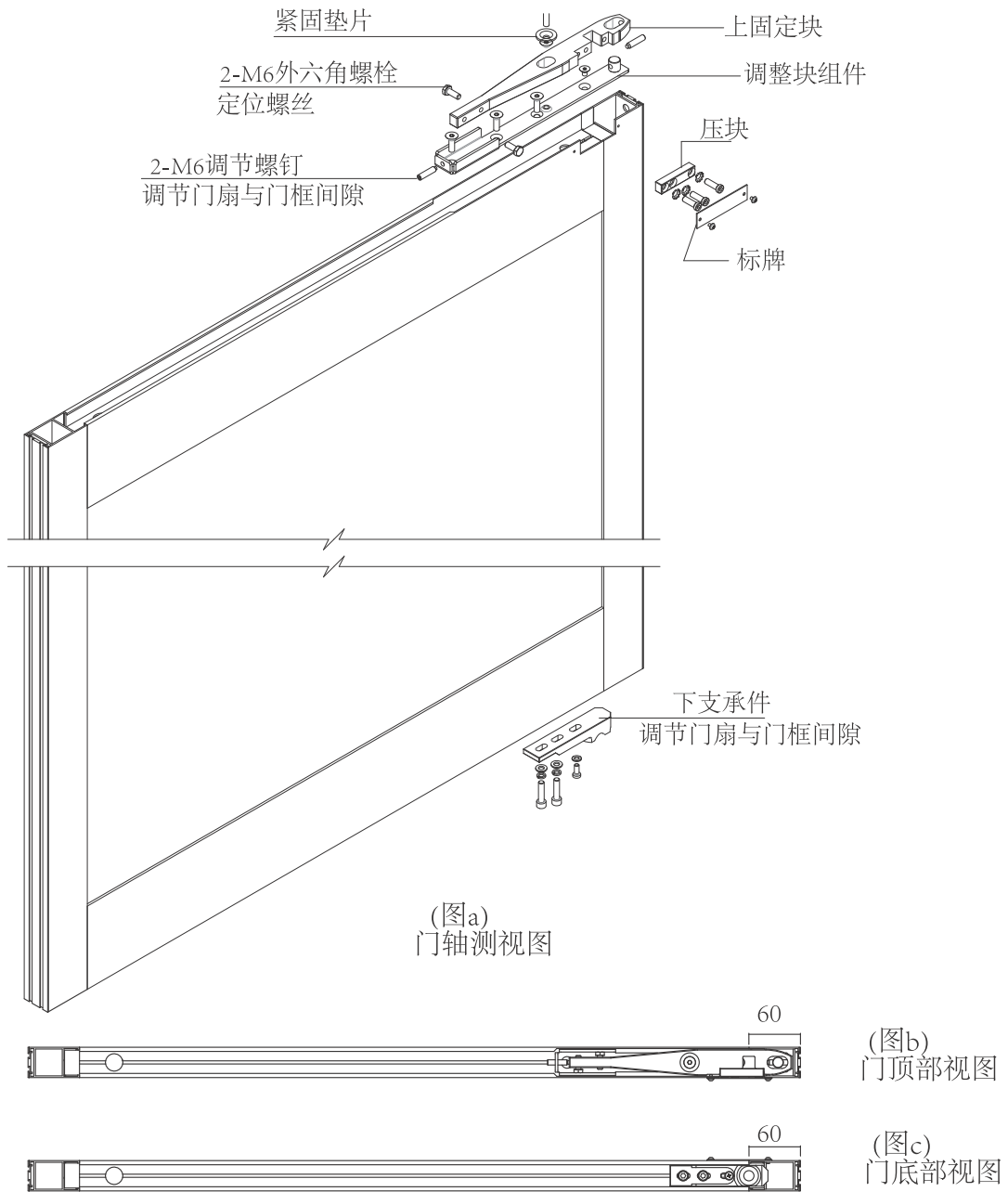
松开紧定螺丝、锁紧圈，通过调节轴承升降螺栓完成门扇和门框上、下间隙的调整,然后通过紧定螺丝有效紧固锁紧圈;
(注意: 锁紧圈一定要紧固好,否则会出现运行故障!)



门地面开孔尺寸

4、机械安装

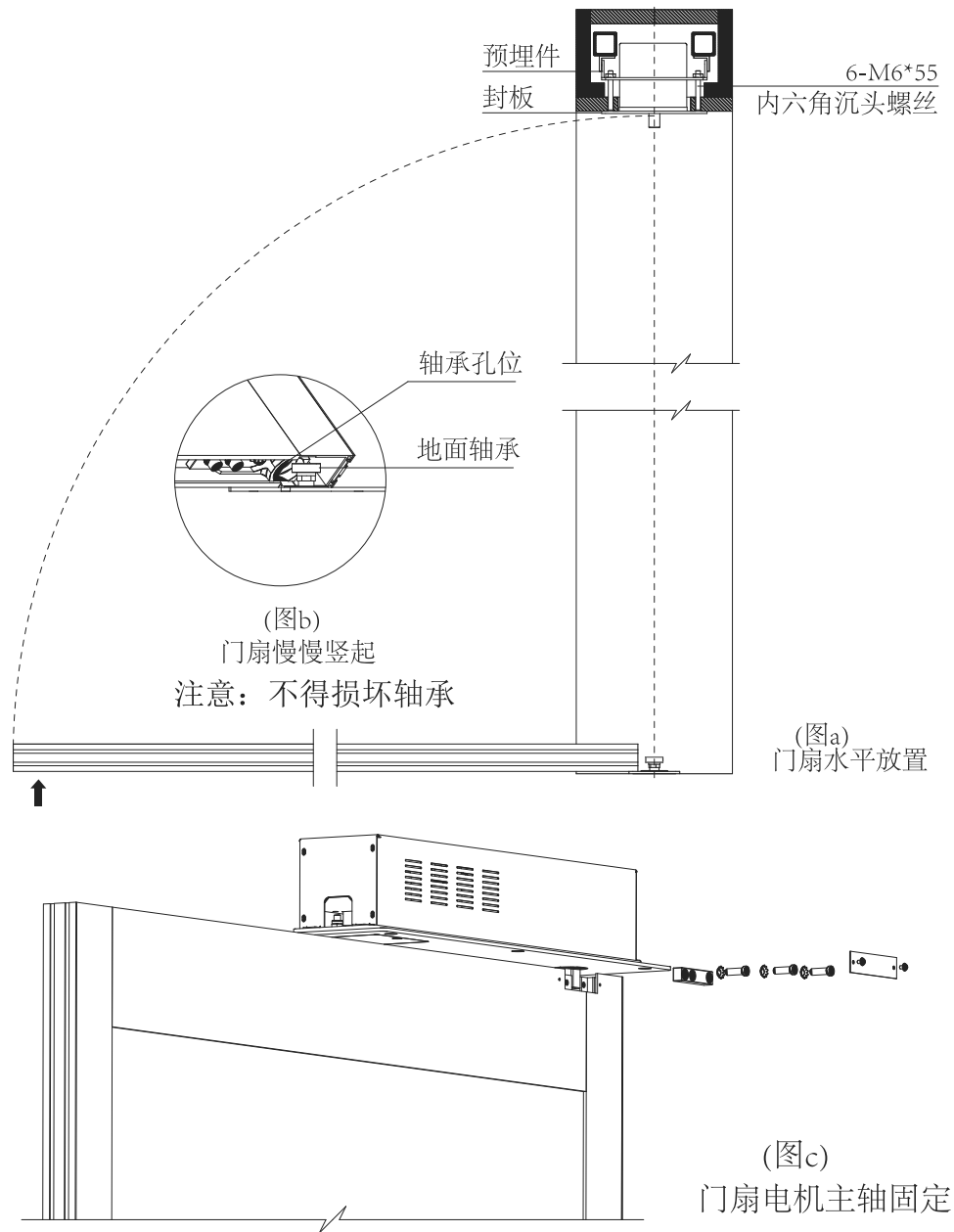
4.3有框门上、下配件的安装



1. 安装有框隐藏门时,门扇的切口面 (标牌 面)在内部;
2. 用3-M6和1只M5内六角沉头螺钉将 调整块组件固定在门扇的顶部,装好上固 定块初步确定尺寸后, 预紧紧固垫片;
3. 通过2-M6调节螺钉调整门扇与门框左 右间隙,再调整2-M6外六角螺栓以保证 上固定块前后有效定 位后,锁住紧固垫片;
4. 从切口面装入主轴,以3-M6内六角螺 栓和外齿垫圈固定好压块从而锁紧主轴, 装好门扇的标牌(图a);
5. 按尺寸固定好门底部的下支承件;

4、机械安装

4.4有框门整体安装示例



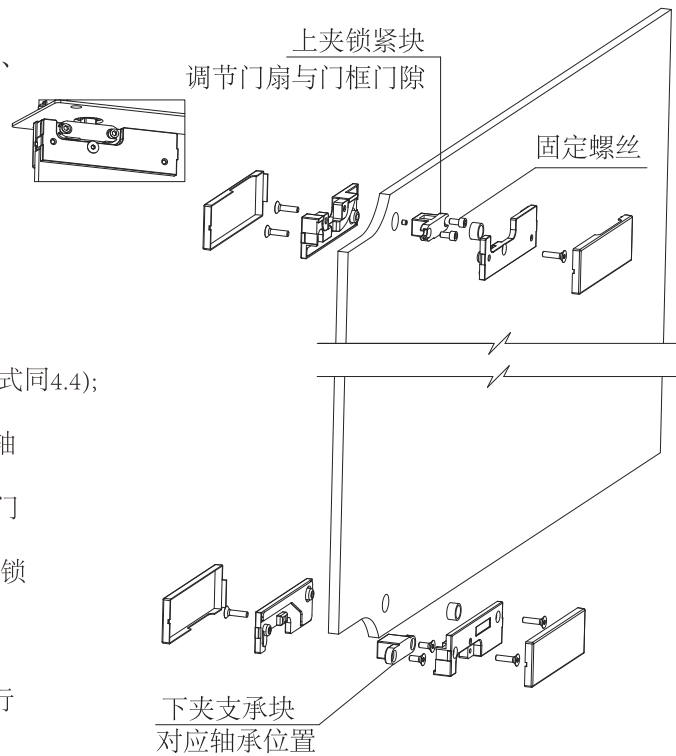
1. 安装此类型门时,主机向上移动,用6只m6*55的内六角沉头螺钉将封板与预埋件连接并旋紧,从而使主机紧固于横梁上 (如果直接固定在木工板上需要用沉头自攻螺丝固定主机);
2. 用水平仪找准电机主轴与地面轴承中心,对齐后安装固定好地面支承部件;
3. 将装有配件的门扇先水平放置,使下支承件的轴承孔位与轴承对齐并慢慢竖起门扇,将门扇转到合适位置装入电机主轴固定好;如(图a)、(图b)和(图c)

注意：门扇拆卸时,应平行于轴承轴向(可在地面上利用杠杆)将门扇抬起拆卸,此过程应注意确保轴承无损坏现象;

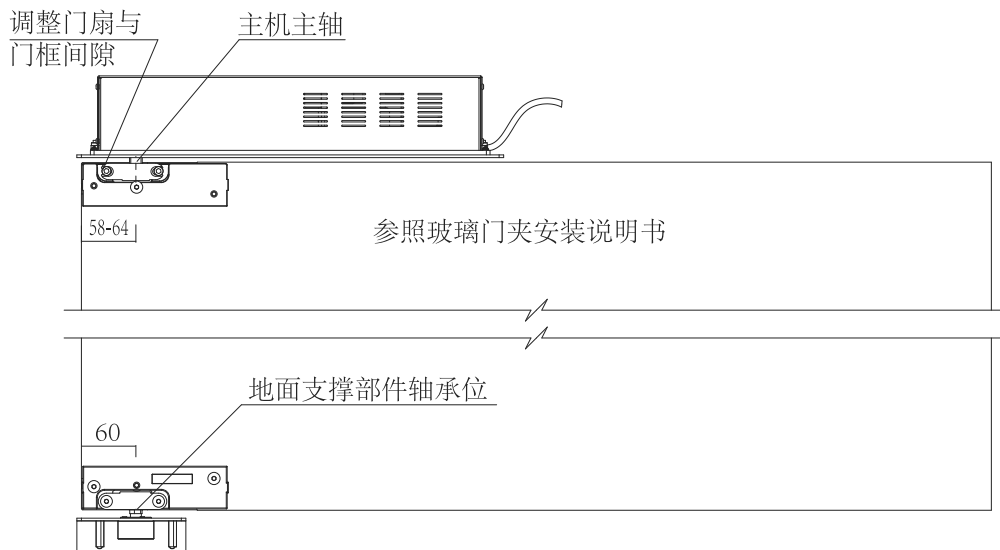
4、机械安装

4.5玻璃门上、下夹安装

1. 此类型门安装时,先按(图a)将玻璃门上、下夹固定在玻璃门上;
 2. 将玻璃门下夹支承块轴承孔位与地面支承部件轴承位置对应,将玻璃门由水平方向慢慢竖起完成底部装配(此过程安装、拆卸方式同4.4);
 3. 松开上夹锁紧块的固定螺丝,将机组主轴与上夹锁紧块连接并初步固定在玻璃门夹上,当门扇与门框左右间隙调整后,锁紧固定螺丝完成玻璃门上夹装配;
- 注意: 锁紧螺丝必须紧固可靠,否则运行时会发生故障;

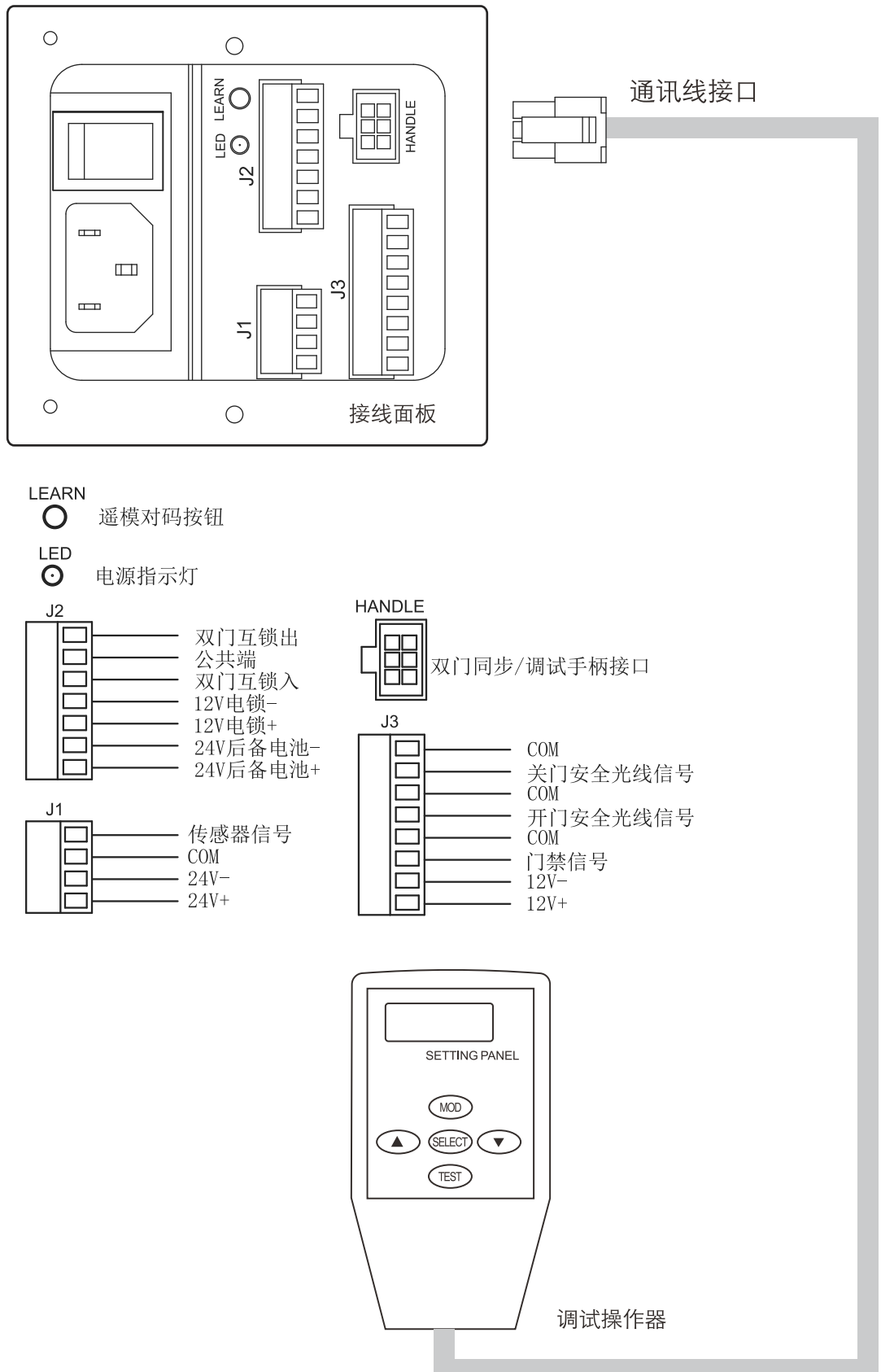


(图a)
玻璃门夹安装方式

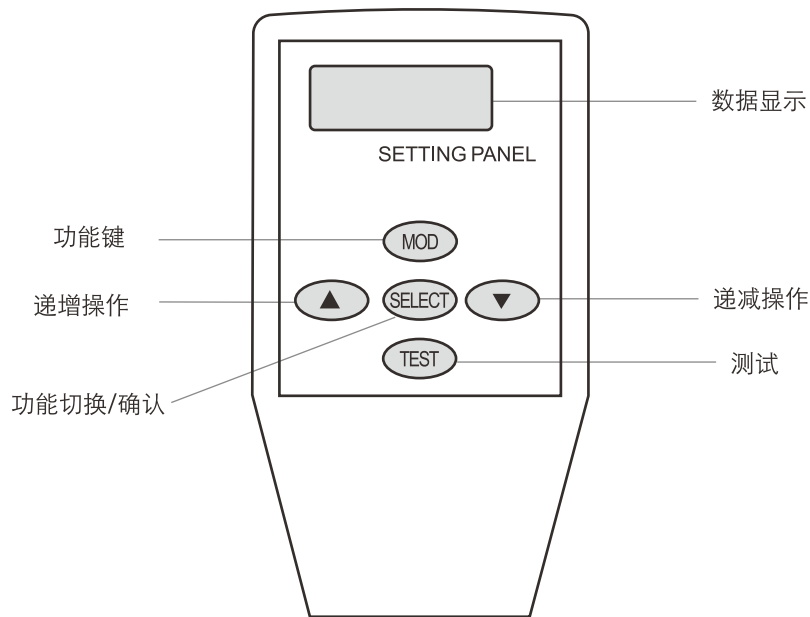


(图b)
玻璃门夹安装方式

5、电气连接



6、调试面板介绍



一. 调试面板界面介绍

1. 数据显示：该界面显示用户调节的数据

2. 功能显示

F--1 运行参数包含5个参数

- o_S: 开门速度
- o_d: 开门缓行角度
- c_S: 关门速度
- c_d: 关门缓行角度
- o_t: 开门保持时间

F--2 门体参数包含8个参数

- n₁: 单开门/双开门选择
- n₂: 主动门/从动门选择
- n₃: 双门联动动作方式选择
- o: 手动开门设置
- L: 上锁方式选择
- H: 门体重量选择
- Z_{Ero}: 零点设置
- P: 开门角度设置

3. 递增操作：增加各功能的数据

4. 递减操作：减小各功能的数据

5. 功能切换/确认：

功能切换：确认当前参数并切换到下一个参数

确认：当各功能参数调节完成以后，保存当前设置，并将各参数传送给主机。

6. 测试：确认完成后，测试门的运行情况

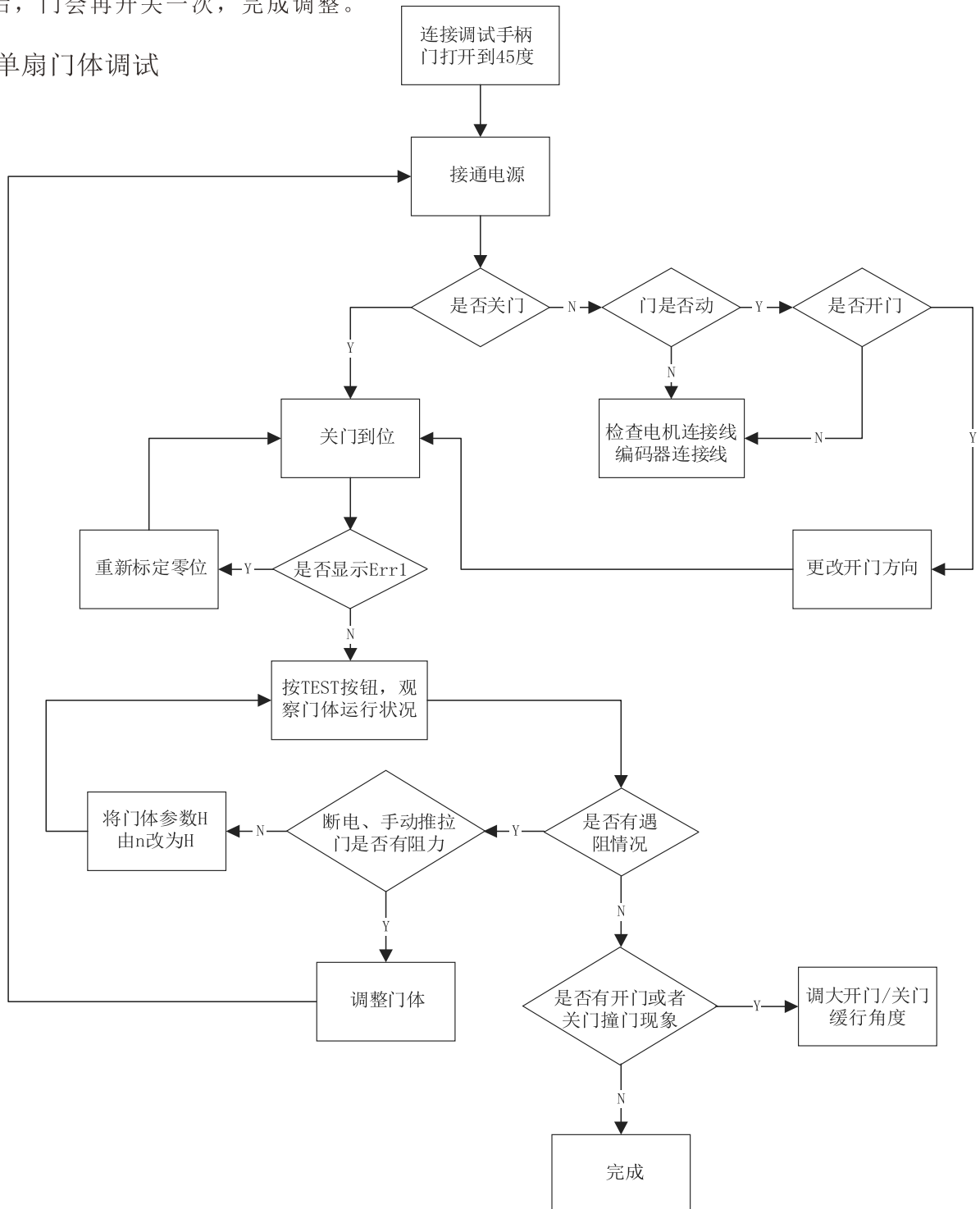
6、调试面板介绍

二. 初始安装

上电后，门应向关门方向运行，如果门向开门方向运行则需要更改开门方向：当调试手柄显示不断变化的数字时，按住“▼”键1秒后松手，即可改变门运行方向，门会在到达关门位置后再开关一次。

如果上电后门运行方向正确，但在达到关门位置后，调试手柄数字不为0，且门不停来回开关，则断电然后重新上电，在学习过程中先改变门运行方向为开门，再改变运行方向为关门，等待关门完成后，门会再开关一次，完成调整。

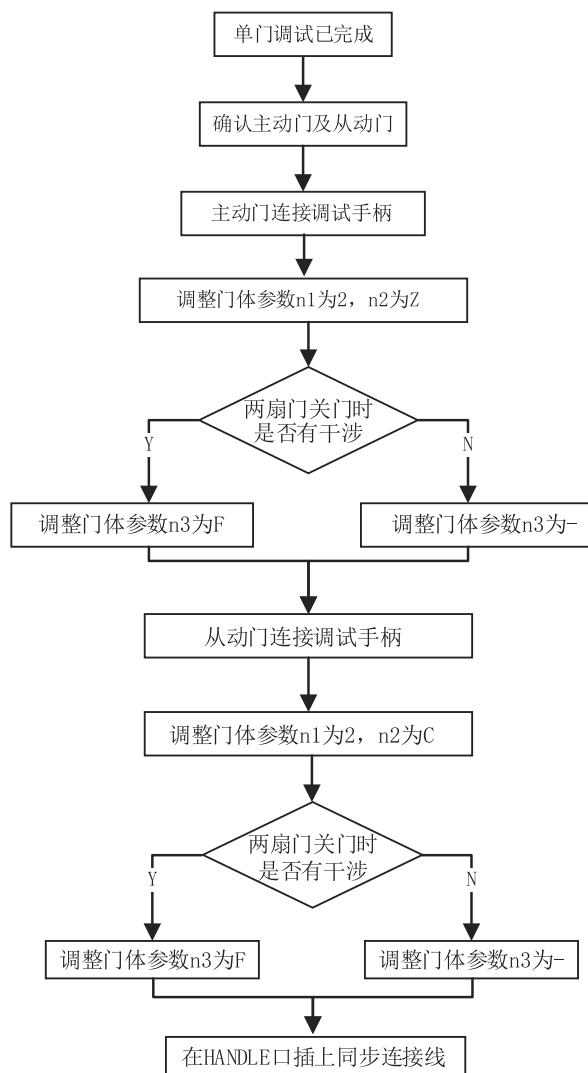
单扇门体调试



6、调试面板介绍

二. 初始安装

双扇门体调试



7、参数调整、功能设定

三、参数调整、功能设定

按下“MOD”键进入菜单选择界面，按“▲”“▼”键选择运行参数(F—1)或门体参数(F—2)，按“SELECT”键选择参数，按“▲”“▼”键调整参数大小。

